

Datenblatt Messerstahl

Werkstoff Nr.: **1.2379**

Werkstoff Nr. 1.2379
EN ISO 4957 X153CrMoV12 No. 21
Vergleichb.Standards AISI Type D-2

Richtanalyse [%]:

C Cr Mo V
1,55 12,0 0,8 1,0

Dichte: 7,6 g/cm³

Lieferhärte: max. 255 HB

Eigenschaften u. Verwendung:

Ledeburitischer Chromstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidhaltigkeit bei hoher Zähigkeit. Nitrierfähig nach Sonderwärmebehandlung. Schneidwerkzeuge für Blechdicken bis ca. 6 mm, Papiermesser, Abgratmatrizen, Profilmalzrollen, Tiefziehwerkzeuge, Maschinenmesser für die Holzbearbeitung.

Wärmebehandlung:

Weichglühen:

820 - 860 °C Ofenabkühlung bis < 550 °C, anschl. Luft

Härten:

1000 - 1040 °C *Normalhärtung*

1050 - 1080 °C *Sonderbehandlung:* Luft, Öl,
Gasabschreckung.

Anlassen:

220 - 280 °C *Normalhärtung*

500 - 540 °C *Sonderbehandlung (bevorzugter
Anlaßbereich) für 58 - 62 HRC*



Achtung: die Werte auf diesem Datenblatt beruhen auf Herstellerangaben und Tabellenbüchern. Weitergabe nur zu Informationszwecken. Gewährleistung und Haftung ausgeschlossen!