

Datenblatt Messerstahl

Werkstoff Nr.: **1.4112**

Werkstoff Nr. 1.4112
SEW 400 X90CrMoV18
Vergleichb.Standards AISI Type 440 B

Richtanalyse [%]:

| C | Cr | Mo | V | Mn | Si |
|------|------|-----|-----|-----|------|
| 0,90 | 18,0 | 1,1 | 0,1 | 0,3 | 0,25 |

Dichte: 7,6 g/cm³

Lieferhärte: max. 255 HB

Eigenschaften u. Verwendung:

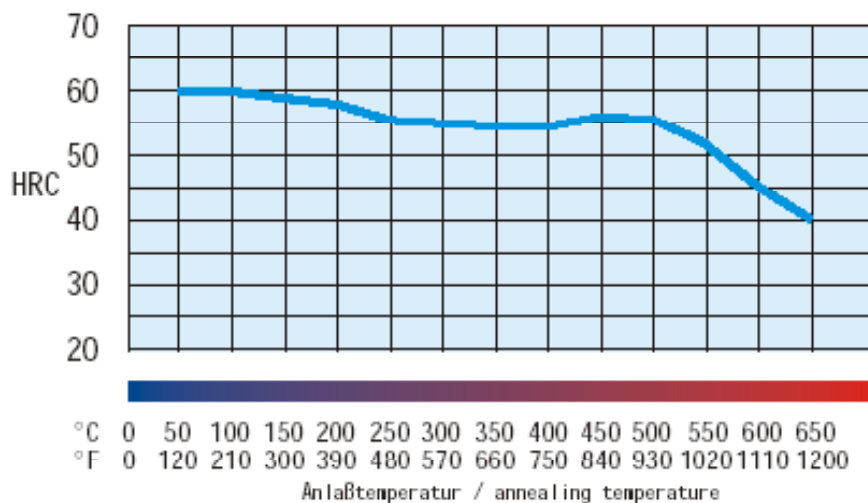
Rostbeständiger Stahl mit guter Schneidhaltigkeit. Er wird verwendet für alle Arten von Form- und Flachmessern in der Lebensmittelindustrie, z.B. Gefriergutschneider, Schweine- und Rinderspaltmesser, Lochscheiben und sonstiges Zubehör für Fleischwölfe, Formmesser für die Fischverarbeitung.

Wärmebehandlung:

Weichglühen: 800 - 850 °C Ofenabkühlung bis < 550 °C, anschl. Luft

Härten: 1020 - 1040 °C, Öl oder Überdruck-Gasabschreckung.

Anlassen: 260 - 300 °C (bevorzugter Anlaßbereich) für 54 - 57 HRC
460 - 480 °C (erhöhte Zähigkeit, aber verminderte Rostbeständigkeit)



Achtung: die Werte auf diesem Datenblatt beruhen auf Herstellerangaben und Tabellenbüchern. Weitergabe nur zu Informationszwecken. Gewährleistung und Haftung ausgeschlossen!